

OSB MANUALE DELL'UTENTE

STOCCAGGIO E TRASPORTO INTERNO

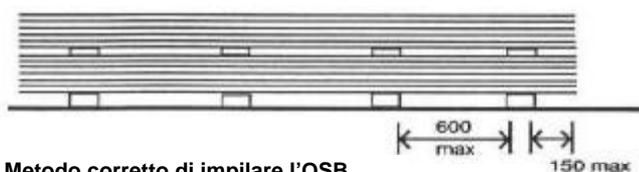
Generalità

OSB – Il pannello a scaglie orientate è un pannello strutturale a base di legno adatto ad un gran numero di applicazioni.

Alla pari di altri pannelli a base di legno, il contenuto di umidità dell'OSB cambia in funzione della temperatura e dell'umidità relativa. Le variazioni nel contenuto di umidità determineranno variazioni dimensionali (lunghezza, larghezza e spessore).

È importante che l'umidità dell'OSB sia il più vicino possibile al contenuto di umidità che raggiungerà il prodotto in servizio.

Lo stoccaggio dell'OSB in condizioni non adeguate, può provocare danni, generare scarti ed eventualmente causare incidenti.

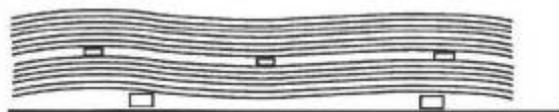


Metodo corretto di impilare l'OSB

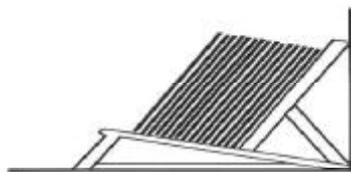
Impilaggio

L'OSB dovrebbe essere impilato in posizione orizzontale su una superficie piana, con tutti e 4 i bordi a filo. I pannelli non dovrebbero essere messi a contatto con il suolo per evitare eventuali spruzzi d'acqua. La base ideale è un pallet di assicelle. In alternativa, si possono impilare i pannelli su tavole di uguale spessore che non superino i 600 mm dal centro.

Un impilaggio sbagliato può provocare un incidente e dar luogo a pannelli deformati o danneggiati. Quando le pile vengono poste una sopra l'altra, i sostegni dovrebbero essere allineati per evitare eventuali deformazioni dei pannelli.



Metodo di impilaggio sbagliato



Pannelli sottili

Quando si impilano questi pannelli (6 mm), si raccomanda di sostenerli con un pannello più spesso (18 mm) su tutta la superficie. Si consiglia di utilizzare sostegni intermedi ogni 10-15 pannelli per consentire una buona ventilazione. Le eventuali sporgenze dei pannelli sui bordi o alle estremità non dovrebbero superare 150 mm in ogni punto.

Impilaggio sul bordo

In mancanza di spazio, i pannelli si possono impilare sul bordo. I pannelli non dovrebbero venire in contatto con il suolo e devono essere sostenuti da un apposito sostegno.

Protezione

La parte superiore della pila deve essere coperta con un pannello protettivo per evitare che l'ultimo pannello esterno possa deformarsi e per proteggere la pila da eventuali danni meccanici. I pannelli impilati all'esterno devono essere protetti con una copertura impermeabile.

Protezione durante il trasporto

L'OSB deve essere protetto con una copertura impermeabile durante il trasporto, per proteggerlo dalla pioggia e dagli spruzzi generati dal traffico.

Protezione dei bordi

I bordi devono essere protetti per evitare eventuali danni causati da funi, cinghie o altri sistemi di fissaggio. Ciò è particolarmente importante con i pannelli profilati, come nel caso dei pannelli maschio e femmina. Se i pannelli sono legati, i lacci devono essere tagliati non appena possibile subito dopo la consegna, per evitare che possano causare danni permanenti ai pannelli.

OSB MANUALE DELL'UTENTE

STOCCAGGIO E TRASPORTO INTERNO

Trasporto Interno

In qualsiasi momento si devono rispettare le norme nazionali in materia di salute e sicurezza durante gli spostamenti manuali. Si devono indossare scarpe/stivali di sicurezza e guanti adatti. Si raccomanda di non sollevare manualmente un peso superiore a 25 kg. In relazione al peso di sollevamento massimo, vengono forniti alcuni esempi nella tabella sottostante.

Tipo pannello	Spessore (mm)	Peso tipico pannello (kg) per una data dimensione (mm)		
		2440 x 610mm	2440 x 1220mm	3660 x 1220mm
OSB	18	17	34	51

Umidità

Alla pari di altri pannelli a base di legno, l'OSB è igroscopico e le sue dimensioni variano in funzione delle variazioni di umidità. Variazioni di umidità possono determinare variazioni delle dimensioni e causare problemi in servizio, come l'incurvamento. Una variazione dell'1% nel contenuto di umidità, aumenta o diminuisce la lunghezza, la larghezza e lo spessore delle diverse classi di pannelli OSB nelle percentuali indicate nella tabella sottostante.

Tipo di pannello	Specifiche	Variazione dimensionale per una variazione dell'1% nel contenuto di umidità del pannello		
		Lunghezza%	Larghezza%	Spessore%
OSB	EN 300, OBS/2	0,03	0,04	0,7
	EN 300, OSB/3	0,02	0,03	0,5
	EN 300, OSB/4	0,02	0,03	0,5

Lasciando la fabbrica, alcuni tipi di OSB possono avere un contenuto di umidità di appena il 2%, anche se in generale questo è sopra il 5%.

Condizionamento

Prima di montarli, i pannelli vanno condizionati per portarli all'equilibrio con l'ambiente dove saranno impiegati. Ciò viene di solito ottenuto mediante impilaggio dei pannelli sciolti nel locale dove verranno utilizzati ed installati. Il tempo necessario al raggiungimento del contenuto di umidità di equilibrio varierà in funzione dello spessore e del pannello, nonché della temperatura e dell'umidità relativa dell'edificio.

Se i pannelli vengono spediti dal fabbricante con un contenuto di umidità compreso fra il 7% e il 9%, dovrebbero essere condizionati per almeno 48 ore prima di montarli.

Se il contenuto di umidità è inferiore al 7% o superiore al 9%, si dovrebbero condizionare per almeno 96 ore, ma possono essere necessari periodi più lunghi a seconda delle specifiche condizioni e del contenuto di umidità dei pannelli.

I livelli probabili del contenuto di umidità all'equilibrio dei pannelli OSB in varie condizioni sono i seguenti:

In un edificio con riscaldamento centrale ininterrotto : 5-8%

In un edificio con riscaldamento centrale intermittente : 8-11%

In un edificio con riscaldamento fino al 15%

Se i componenti vengono prodotti in fabbrica per essere installati sul posto, è essenziale che le condizioni del luogo siano adatte a ricevere i componenti, con i lavori a umido ultimati e l'edificio completamente deumidificato.